

Serie galardonada

Los camiones de Nueva Generación DAF han recibido un gran número de premios por su eficiencia y hacen las delicias de sus propietarios, ya que son el sueño de todo conductor.

PREMIO GREEN TRUCK AWARD 2023

Tras una exhaustiva prueba comparativa, el DAF XF 450 de Nueva Generación recibió el galardón Green Truck 2023 de las principales revistas alemanas del sector, VerkehrsRundschau y Trucker, por ser la unidad tractora de larga distancia más eficiente del mercado gracias a sus impresionantes datos de consumo de combustible (21,26 l/100 km), consumo de AdBlue (1,32 l/100 km), bajas emisiones de CO₂ (675 g/km) y velocidad media (80,06 km/h).

EUROPEAN TRUCK CHALLENGE 2023

En el célebre galardón European Truck Challenge (ETC) de la prestigiosa revista alemana Truck & Trailer Welt, los camiones se comparan de forma exhaustiva en términos de costes, manejo, rendimiento y comodidad para el conductor. Una vez más, el XF 450 demostró ofrecer el menor consumo combinado de combustible y AdBlue, lo que se traduce en los

costes operativos más bajos. Además, ganó el premio por su comodidad superior, su mejor equipamiento y su diseño más atractivo.

PREMIO EUROPEAN TRANSPORT AWARD FOR SUSTAINABILITY

En 2023, el DAF XF 450 de Nueva Generación recibió también el premio European Transport Award for Sustainability (ETPN) de la publicación alemana Transport por su cabina alargada y extremadamente aerodinámica, que se traduce en el consumo de combustible y AdBlue líder en su clase, intervalos de servicio más espaciados (hasta 200 000 km), niveles de aceite de ejes ultrabajos y bajo peso del vehículo. Además, contribuyeron a la decisión del jurado la presencia de sistemas avanzados de asistencia al conductor como el control de crucero predictivo.

"Era claramente el candidato más convincente para ganar el premio".

Christine Hartmann

Editora jefe de Transport y miembro del jurado del ETPN

Más información

VISITE SU CONCESIONARIO DAF PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN.

ES-0124



DAF Vehículos Industriales, S.A.U.
Parque Empresarial San Fernando,
Edificio Francia, 1º, escalera B
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
España
Tlf.: +34 91 660 02 55
WWW.DAF.COM
WWW.DAF.ES



No podrá derivarse derecho alguno de esta publicación. DAF Trucks N.V. se reserva el derecho a cambiar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Los productos y servicios cumplen las directivas europeas en vigor en el momento de la venta, pero podrían variar según el país en el que se encuentre. Para obtener información actualizada, póngase en contacto con un concesionario DAF autorizado.

A PACCAR COMPANY DRIVEN BY QUALITY

NEW GENERATION DAF

Efficiency Champions



A PACCAR COMPANY DRIVEN BY QUALITY

DAF

La eficiencia del futuro

Presentamos los "Efficiency Champion", los DAF XD, XF, XG y XG+ de Nueva Generación que ofrecen un consumo de combustible excepcionalmente eficiente, puntuaciones VECTO muy bajas y establecen un nuevo punto de referencia en eficiencia del transporte.

Rendimiento galardonado

Tras haber recibido ya los galardones *International Truck of the Year* en 2022 y 2023, la impresionante gama de camiones de Nueva Generación DAF vuelve a obtener el reconocimiento de varios premios importantes del sector por su rendimiento altamente eficiente y su excepcional aerodinámica.

Basándose en esta excelente posición, DAF presenta una edición especial que logra la mayor eficiencia de combustible posible y las puntuaciones VECTO más bajas. Disponibles en diferentes variantes de cabina, los camiones de la serie "Efficiency Champion" están equipados con motores PACCAR MX-11 o MX-13 con un nuevo software y resultan especialmente atractivos para los operadores que busquen tarifas de peaje más favorables y el coste total de propiedad más bajo posible.

"El DAF XF 450 ha demostrado ser el camión más rentable".

Hans-Jürgen Wildhage

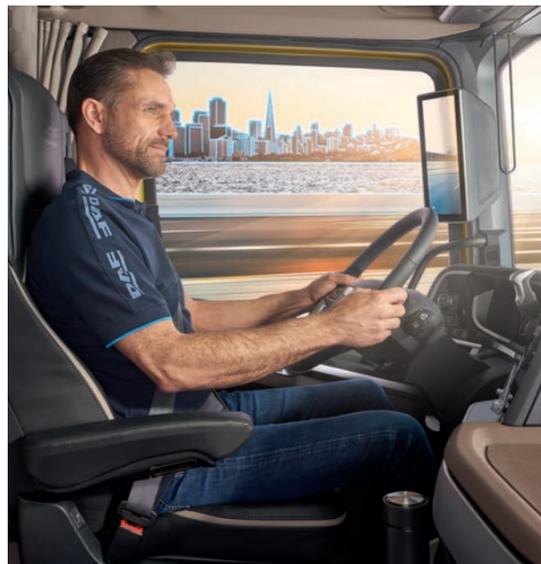
Editor de pruebas Truck & Trailer World, organizadores del European Truck Challenge

Eficiencia, seguridad y comodidad

Los camiones Nueva Generación DAF tienen una parte delantera alargada para favorecer una aerodinámica óptima, lo que establece un nuevo punto de referencia en eficiencia de combustible. Además, los "Efficiency Champion" cuentan con la cabina más espaciosa y lujosa del sector, lo que permite una visión directa e indirecta sin igual, y con todos los sistemas avanzados de asistencia al conductor (ADAS) para garantizar la máxima seguridad al conductor y otros usuarios de la carretera.

Nuevo software del motor

El nuevo software garantiza el menor consumo de combustible posible para reducir el coste total de propiedad, un funcionamiento silencioso y equilibrado del motor, y está preparado para futuras incorporaciones a la plataforma de gestión de flotas en línea de DAF.



PARABRISAS DE GRAN CURVATURA

Presentamos una primicia en el sector: un parabrisas muy curvado para combinar las mejores líneas de visión con la mejor aerodinámica.

DEFLECTORES SOBRECABINA

Mejoran el rendimiento aerodinámico hasta en un 7 %, lo que contribuye significativamente al ahorro de combustible.

PAREDES LATERALES CURVADAS

Contribuyen a un rendimiento aerodinámico excepcional incluso cuando sopla un viento lateral muy fuerte.

COLLARES Y FALDONES LATERALES

El diseño de los collares laterales de forma cóncava y los faldones laterales amplían la cabina, lo que optimiza la aerodinámica entre esta y el remolque para contribuir a la eficiencia del combustible y ayudar a reducir las emisiones.

PLACA INFERIOR AERODINÁMICA

Optimiza el flujo de aire bajo el camión. De este modo, se minimizan las turbulencias en los bajos para una mayor eficiencia aerodinámica.

CUBIERTAS DE COMPARTIMENTO DE RUEDA CERRADAS

Las cubiertas de compartimento de rueda cerradas, junto con los exclusivos redondeados, reducen las turbulencias y aumentan la eficiencia aerodinámica.

Características de ahorro de combustible

Los "Efficiency Champion" están totalmente equipados con funciones de ahorro de combustible, como el sistema DAF Direct Vision System (cámaras en lugar de espejos para reducir la resistencia) y un paquete aerodinámico completo que incluye deflectores, faldones, guardabarros y una placa base especial para optimizar el flujo de aire bajo el camión. Además, cuentan con neumáticos con baja resistencia a la rodadura, control de crucero predictivo y el potente freno motor MX de PACCAR.

Junto con su peso extremadamente bajo y sus avanzados sistemas a bordo, como el control de crucero adaptable, los "Efficiency Champion" establecen un nuevo estándar en la eficiencia del transporte.

Menos emisiones de CO₂

Los camiones de esta edición especial cuentan con una gestión precisa del motor y una aerodinámica excepcional para mantener las emisiones de CO₂ extremadamente bajas, lo que les proporciona las

puntuaciones VECTO más bajas del sector. Esto se traduce en una reducción de las tarifas de peaje para los vehículos con cadena cinemática convencional; por ejemplo, se ahorra hasta 1,6 céntimos por kilómetro en las tarifas Maut alemanas. Además, los Efficiency Champion pueden clasificarse como Clase III en CO₂ durante seis años.

